

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria SECONDARIA PRIMO GRADO

“SANTA GEMMA”

**MILANO**

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2021**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	49.771,76
1.2 Sussidi da privati -rette	469.782,93
	0,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>519.554,69</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.636,25
2.2 Acquisto materiale di consumo	2.779,60
2.3 Acquisto materiale di pulizia	7.800,31
2.4 Acquisto vitto	30.679,73
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	2.267,78
2.6 Acquisto combustibile	18.162,64
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>438.047,39</b>
a) Salari e stipendi personale	326.376,80
b) Contributi previdenziali	84.324,34
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	2.132,15
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	24.249,95
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	964,15
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	70.610,16
<b>2.8 Utenze</b>	<b>10.877,95</b>
a) Spese per energia	8.850,25
b) Spese telefoniche	515,54
c) Acquedotto	1.512,16
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	3.433,83
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	167,48
2.13 Abbonamenti	765,16

2.14 Canone manutenzione contrattuale	5.394,50
2.15 Manutenzione	28.522,67
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	24.021,31
2.23 Spese di vigilanza	1.290,93
2.24 Prestazioni didattiche	1.853,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	2.808,83
2.26 Imposte e tasse deducibili	852,40
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	17,96
2.29 Prestazioni di servizi vari	17.230,28
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	461,13
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>669.681,29</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>519.554,69</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>669.681,29</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>150.126,60</b>

Roma, 31 maggio 2022



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante