

# Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria SCUOLA e NIDO dell' INFANZIA  
"SANTA MARTA"

QUERCETO DI SESTO F.NO (FI)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770586

## CONTO ECONOMICO anno 2020

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR -COMUNE	92.379,47
1.2 Sussidi da privati -rette	184.344,27
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>276.723,74</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	5.048,30
2.2 Acquisto materiale di consumo	2.274,64
2.3 Acquisto materiale di pulizia	440,65
2.4 Acquisto vitto	0,00
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	462,01
2.6 Acquisto combustibile	2.338,71
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>244.636,96</b>
a) Salari e stipendi personale	195.633,77
b) Contributi previdenziali	39.373,97
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	1.572,15
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	7.162,07
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	895,00
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	50.511,80
<b>2.8 Utenze</b>	<b>9.587,43</b>
a) Spese per energia	6.969,54
b) Spese telefoniche	1.329,74
c) Acquedotto	1.288,15
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	1.248,00
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	1.778,30
2.13 Abbonamenti	1.200,00

2.14 Canone manutenzione contrattuale	1.051,15
2.15 Manutenzione	29.240,64
2.16 Tasse automobilistiche	880,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	12.516,37
2.23 Spese di vigilanza	1.054,08
2.24 Prestazioni didattiche	0,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	6.633,51
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	8,00
2.29 Prestazioni di servizi vari	14.654,96
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>385.565,51</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>276.723,74</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>385.565,51</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>108.841,77</b>

Roma, 31 maggio 2021



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante