

Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria dell' INFANZIA e PRIMAVERA "SANTA MARTA" CHIAVARI (GE)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

CONTO ECONOMICO anno 2021

1. COMPONENTI POSITIVI	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	113.925,35
1.2 Sussidi da privati -rette	200.741,38
	0,00
(A) TOTALE componenti POSITIVI	314.666,73
2. COMPONENTI NEGATIVI	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.013,53
2.2 Acquisto materiale di consumo	5.493,52
2.3 Acquisto materiale di pulizia	1.287,03
2.4 Acquisto vitto	31.264,63
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	292,76
2.6 Acquisto combustibile	17.837,91
2.7 Costi del personale	132.675,27
a) Salari e stipendi personale	98.772,90
b) Contributi previdenziali	25.865,03
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	764,22
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	6.753,26
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	519,86
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	112.676,75
2.8 Utenze	5.155,42
a) Spese per energia	2.272,05
b) Spese telefoniche	1.301,22
c) Acquedotto	1.582,15
2.9 Competenze dirette	0,00
2.10 Premi assicurativi	2.013,50
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	262,75
2.13 Abbonamenti	261,80
2.14 Canone manutenzione contrattuale	5.392,52

2.15 Manutenzione	31.615,35
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	1.041,60
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	5.646,38
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	0,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	6.698,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	152,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	19,40
2.29 Prestazioni di servizi vari	3.020,78
2.30 Vestiario tessuti merceria	923,40
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	684,20
2.32 Aggiornamenti professionali	1.054,26
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	366.482,76
(A) TOTALE componenti POSITIVI	314.666,73
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	366.482,76
RISULTATO FINALE (A-B) - Perdita	51.816,03

Roma, 31 maggio 2022



Carlo Maria Loffe

La Legale Rappresentante