*Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria dell' INFANZIA e PRIMAVERA
"SANTA MARTA"
*CHIAVARI (GE)*
P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

# CONTO ECONOMICO anno 2020

| | |
|---|---|
| **1. COMPONENTI POSITIVI** | |
| | |
| | |
| 1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune | 82.522,18 |
| 1.2 Sussidi da privati -rette | 127.213,00 |
| | |
| **(A) TOTALE componenti POSITIVI** | **209.735,18** |
| | |
| | |
| **2. COMPONENTI NEGATIVI** | |
| | |
| 2.1 Acquisto di materiale didattico | 2.327,96 |
| 2.2 Acquisto materiale di consumo | 3.922,45 |
| 2.3 Acquisto materiale di pulizia | 3.811,31 |
| 2.4 Acquisto vitto | 20.210,32 |
| 2.5 Acquisto materiale di cancelleria | 489,31 |
| 2.6 Acquisto combustibile | 17.108,93 |
| **2.7 Costi del personale** | **97.513,93** |
| a) Salari e stipendi personale | 70.326,16 |
| b) Contributi previdenziali | 18.981,40 |
| c) Contributi monte pensione | 0,00 |
| d) Contributi INAIL | 1.112,74 |
| e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS | 6.533,63 |
| f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE | 560,00 |
| g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola | 112.676,75 |
| **2.8 Utenze** | **4.482,33** |
| a) Spese per energia | 1.844,26 |
| b) Spese telefoniche | 1.297,25 |
| c) Acquedotto | 1.340,82 |
| **2.9 Competenze dirette** | 0,00 |
| 2.10 Premi assicurativi | 2.062,81 |
| 2.11 Carburante | 0,00 |
| 2.12 Spese postali e bancarie | 236,67 |
| 2.13 Abbonamenti | 305,20 |

| | |
|---|---|
| 2.14 Canone manutenzione contrattuale | 4.154,43 |
| 2.15 Manutenzione | 16.047,08 |
| 2.16 Tasse automobilistiche | 0,00 |
| 2.17 Tasse di concessione governativa | 839,05 |
| 2.18 Ammortamento dell'immobile | 0,00 |
| 2.19 Sopravvenienze passive | 0,00 |
| 2.20 Spese trasporto e viaggi | 0,00 |
| 2.21 Pubblicità e propaganda | 0,00 |
| 2.22 Onorari a professionisti | 4.692,74 |
| 2.23 Spese di vigilanza | 0,00 |
| 2.24 Prestazioni didattiche | 0,00 |
| 2.25 Nettezza Urbana e rifiuti | 6.698,00 |
| 2.26 Imposte e tasse deducibili | 724,67 |
| 2.27 Spese per esercizio automezzi | 0,00 |
| 2.28 Imposta di bollo | 57,48 |
| 2.29 Prestazioni di servizi vari | 1.020,95 |
| 2.30 Vestiario tessuti merceria | 0,00 |
| 2.31 Stoviglie e materiale da cucina | 0,00 |
| 2.32 Aggiornamenti professionali | 1.106,50 |
| **(B) TOTALE componenti NEGATIVI** | **300.488,87** |
| | |
| **(A) TOTALE componenti POSITIVI** | **209.735,18** |
| **(B) TOTALE componenti NEGATIVI** | **300.488,87** |
| | |
| **RISULTATO FINALE (A-B)** **PERDITA** | **90.753,69** |

Roma, 31 maggio 2021

CONGREGAZIONE DELLE SUORE DI SANTA MARTA ROMA Via Virginio Orsini, 15

*La Legale Rappresentante*