

Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria PRIMARIA

“CASA SAN GIUSEPPE”

RODENGO SAIANO (BS)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

CONTO ECONOMICO anno 2021

1. COMPONENTI POSITIVI	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	131.255,61
1.2 Sussidi da privati -rette	313.292,00
(A) TOTALE componenti POSITIVI	444.547,61
2. COMPONENTI NEGATIVI	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.251,81
2.2 Acquisto materiale di consumo	482,78
2.3 Acquisto materiale di pulizia	3.256,43
2.4 Acquisto vitto	27.745,35
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	3.239,84
2.6 Acquisto combustibile	23.971,36
2.7 Costi del personale	305.089,52
a) Salari e stipendi personale	225.402,57
b) Contributi previdenziali	56.451,32
c) Contributi monte pensione INPDAP	4.510,21
d) Contributi INAIL	1.150,34
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	16.667,99
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	907,09
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	112.377,00
2.8 Utenze	19.117,79
a) Spese per energia	10.392,74
b) Spese telefoniche	1.535,76
c) Acquedotto	7.189,29
2.9 Competenze dirette	0,00
2.10 Premi assicurativi	4.060,00
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	637,89
2.13 Abbonamenti	630,00

2.14 Canone manutenzione contrattuale	5.880,02
2.15 Manutenzione	12.129,52
2.16 Tasse automobilistiche	763,96
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	12.268,30
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	5.607,20
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	1.973,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	879,93
2.28 Imposta di bollo	130,00
2.29 Prestazioni di servizi vari	1.146,80
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	277,60
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	542.916,10
(A) TOTALE componenti POSITIVI	444.547,61
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	542.916,10
RISULTATO FINALE (A-B) - Perdita	98.368,49

Roma, 31 maggio 2022



Carlo Maria Loffe

La Legale Rappresentante