

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria dell' INFANZIA  
"EDUCANDATO MARIA SS. BAMBINA"  
**ROGGIANO di BRISSAGO VALT. (VA)**

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2020**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	52.726,73
1.2 Sussidi da privati -rette	71.971,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>124.697,73</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.176,18
2.2 Acquisto materiale di consumo	950,63
2.3 Acquisto materiale di pulizia	1.287,52
2.4 Acquisto vitto	4.000,64
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	128,78
2.6 Acquisto combustibile	9.775,45
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>90.589,34</b>
a) Salari e stipendi personale	65.916,25
b) Contributi previdenziali	17.821,29
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	910,92
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS/ Fondo Complementare	5.419,63
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	521,25
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	89.451,80
<b>2.8 Utenze</b>	<b>6.458,88</b>
a) Spese per energia	5.213,63
b) Spese telefoniche	772,03
c) Acquedotto	473,22
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	1.757,50
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	197,60
2.13 Abbonamenti	406,68

2.14 Canone manutenzione contrattuale	7.488,11
2.15 Manutenzione	19.654,81
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	3.009,52
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	0,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	1.561,25
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	9,06
2.29 Prestazioni di servizi vari	8.768,16
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	78,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>246.749,91</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>124.697,73</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>246.749,01</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>122.051,28</b>

Roma, 31 maggio 2021



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante