

Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria SECONDARIA PRIMO GRADO

“EDUCANDATO MARIA SS. BAMBINA”

ROGGIANO di BRISSAGO VALT. (VA)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

CONTO ECONOMICO anno 2021

1. COMPONENTI POSITIVI	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	91.863,90
1.2 Sussidi da privati -rette	277.046,25
	0,00
(A) TOTALE componenti POSITIVI	368.910,15
2. COMPONENTI NEGATIVI	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.600,05
2.2 Acquisto materiale di consumo	4.116,81
2.3 Acquisto materiale di pulizia	2.139,46
2.4 Acquisto vitto	16.521,10
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	162,21
2.6 Acquisto combustibile	19.937,39
2.7 Costi del personale	310.597,16
a) Salari e stipendi personale	232.544,52
b) Contributi previdenziali	59.107,58
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	793,07
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS/ Fondo Complementare	17.323,54
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	828,45
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	59.832,06
2.8 Utenze	12.483,13
a) Spese per energia	9.233,69
b) Spese telefoniche	1.538,78
c) Acquedotto	1.710,66
2.9 Competenze dirette	0,00
2.10 Premi assicurativi	2.338,00
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	306,59
2.13 Abbonamenti	124,82

2.14 Canone manutenzione contrattuale	15.705,55
2.15 Manutenzione	10.865,02
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	9.417,75
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	507,50
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	2.110,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	8,37
2.29 Prestazioni di servizi vari	26.311,74
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	177,66
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	495.262,37
(A) TOTALE componenti POSITIVI	368.910,15
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	495.262,37
RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u>	126.352,22

Roma, 31 maggio 2022



Carlo Maria Loffe

La Legale Rappresentante