

Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria SECONDARIA PRIMO GRADO

“EDUCANDATO MARIA SS. BAMBINA”

ROGGIANO di BRISSAGO VALT. (VA)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

CONTO ECONOMICO anno 2021

| | |
|--|-------------------|
| 1. COMPONENTI POSITIVI | |
| | |
| | |
| 1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune | 91.863,90 |
| 1.2 Sussidi da privati -rette | 277.046,25 |
| | 0,00 |
| (A) TOTALE componenti POSITIVI | 368.910,15 |
| | |
| | |
| 2. COMPONENTI NEGATIVI | |
| | |
| | |
| 2.1 Acquisto di materiale didattico | 1.600,05 |
| 2.2 Acquisto materiale di consumo | 4.116,81 |
| 2.3 Acquisto materiale di pulizia | 2.139,46 |
| 2.4 Acquisto vitto | 16.521,10 |
| 2.5 Acquisto materiale di cancelleria | 162,21 |
| 2.6 Acquisto combustibile | 19.937,39 |
| 2.7 Costi del personale | 310.597,16 |
| a) Salari e stipendi personale | 232.544,52 |
| b) Contributi previdenziali | 59.107,58 |
| c) Contributi monte pensione | 0,00 |
| d) Contributi INAIL | 793,07 |
| e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS/ Fondo Complementare | 17.323,54 |
| f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE | 828,45 |
| g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola | 59.832,06 |
| 2.8 Utenze | 12.483,13 |
| a) Spese per energia | 9.233,69 |
| b) Spese telefoniche | 1.538,78 |
| c) Acquedotto | 1.710,66 |
| 2.9 Competenze dirette | 0,00 |
| 2.10 Premi assicurativi | 2.338,00 |
| 2.11 Carburante | 0,00 |
| 2.12 Spese postali e bancarie | 306,59 |
| 2.13 Abbonamenti | 124,82 |

| | |
|--|-------------------|
| 2.14 Canone manutenzione contrattuale | 15.705,55 |
| 2.15 Manutenzione | 10.865,02 |
| 2.16 Tasse automobilistiche | 0,00 |
| 2.17 Tasse di concessione governativa | 0,00 |
| 2.18 Ammortamento dell'immobile | 0,00 |
| 2.19 Sopravvenienze passive | 0,00 |
| 2.20 Spese trasporto e viaggi | 0,00 |
| 2.21 Pubblicità e propaganda | 0,00 |
| 2.22 Onorari a professionisti | 9.417,75 |
| 2.23 Spese di vigilanza | 0,00 |
| 2.24 Prestazioni didattiche | 507,50 |
| 2.25 Nettezza Urbana e rifiuti | 2.110,00 |
| 2.26 Imposte e tasse deducibili | 0,00 |
| 2.27 Spese per esercizio automezzi | 0,00 |
| 2.28 Imposta di bollo | 8,37 |
| 2.29 Prestazioni di servizi vari | 26.311,74 |
| 2.30 Vestiario tessuti merceria | 0,00 |
| 2.31 Stoviglie e materiale da cucina | 0,00 |
| 2.32 Aggiornamenti professionali | 177,66 |
| (B) TOTALE componenti NEGATIVI | 495.262,37 |
| | |
| (A) TOTALE componenti POSITIVI | 368.910,15 |
| (B) TOTALE componenti NEGATIVI | 495.262,37 |
| | |
| RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u> | 126.352,22 |

Roma, 31 maggio 2022



Carlo Maria Loffe

La Legale Rappresentante