

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria SECONDARIA PRIMO GRADO

“SANTA MARTA”

CHIAVARI (GE)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2020**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR -Comune	48.758,66
1.2 Sussidi da privati -rette	183.484,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>232.242,66</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.633,65
2.2 Acquisto materiale di consumo	3.090,90
2.3 Acquisto materiale di pulizia	3.104,66
2.4 Acquisto vitto	9.042,11
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	265,33
2.6 Acquisto combustibile	14.382,00
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>160.449,56</b>
a) Salari e stipendi personale	111.144,72
b) Contributi previdenziali	31.789,06
c) Contributi monte pensione	7.921,52
d) Contributi INAIL	1.112,74
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	7.921,52
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	560,00
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	89.152,06
<b>2.8 Utenze</b>	<b>3.841,81</b>
a) Spese per energia	1.580,77
b) Spese telefoniche	1.111,83
c) Acquedotto	1.149,21
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	2.062,81
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	236,67
2.13 Abbonamenti	305,20

2.14 Canone manutenzione contrattuale	3.560,88
2.15 Manutenzione	10.960,28
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	839,05
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	4.022,33
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	0,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	6.698,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	724,67
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	45,20
2.29 Prestazioni di servizi vari	875,10
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	948,44
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>316.240,71</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>232.242,66</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>316.240,71</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>83.998,05</b>

Roma, 31 maggio 2021



*Carla Maria Loffe*

La Legale Rappresentante