

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria PRIMARIA

“SANTA MARTA”

**VIGHIZZOLO di CANTU'(CO)**

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2020**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	321.652,89
1.2 Sussidi da privati -rette	611.736,36
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>933.389,25</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	7.142,15
2.2 Acquisto materiale di consumo	2.427,03
2.3 Acquisto materiale di pulizia	7.465,32
2.4 Acquisto vitto	23.489,80
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	576,95
2.6 Acquisto combustibile	22.414,69
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>481.646,68</b>
a) Salari e stipendi personale	344.760,13
b) Contributi previdenziali	56.457,20
c) Contributi monte pensione INPDAP	49.151,71
d) Contributi INAIL	2.751,61
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	27.006,66
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	1.519,37
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	166.468,13
<b>2.8 Utenze</b>	<b>12.585,11</b>
a) Spese per energia	8.326,91
b) Spese telefoniche	1.163,54
c) Acquedotto	3.094,66
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	2.563,25
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	369,41
2.13 Abbonamenti	603,90

2.14 Canone manutenzione contrattuale	26.456,81
2.15 Manutenzione	98.295,33
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	114.913,48
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	2.189,68
2.23 Spese di vigilanza	764,76
2.24 Prestazioni didattiche	1.214,23
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	0,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	13,00
2.29 Prestazioni di servizi vari	9.716,19
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	1.380,24
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>982.696,14</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>933.389,25</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>982.696,14</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>49.306,89</b>

Roma, 31 maggio 2021



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante