

# Congregazione delle Suore di Santa Marta

Scuola Paritaria dell' INFANZIA

“SANTA MARTA”

VELLETRI (Roma)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## CONTO ECONOMICO anno 2021

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR	84.331,83
1.2 Sussidi da privati -rette	297.315,00
	0,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>381.646,83</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	6.185,94
2.2 Acquisto materiale di consumo	2.248,50
2.3 Acquisto materiale di pulizia	1.742,60
2.4 Acquisto vitto	25.507,05
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	1.617,36
2.6 Acquisto combustibile	8.824,77
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>222.403,07</b>
a) Salari e stipendi personale	170.301,74
b) Contributi previdenziali	36.947,99
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	1.150,34
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	13.268,00
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	735,00
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	95.420,96
<b>2.8 Utenze</b>	<b>7.112,57</b>
a) Spese per energia	6.056,19
b) Spese telefoniche	1.056,38
c) Acquedotto	0,00
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	1.806,00
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	150,37
2.13 Abbonamenti	1.353,70

2.14 Canone manutenzione contrattuale	7.778,52
2.15 Manutenzione	8.245,10
2.16 Tasse automobilistiche	106,27
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	7.853,30
2.23 Spese di vigilanza	0,00
2.24 Prestazioni didattiche	1.050,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	6.898,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	663,00
2.28 Imposta di bollo	80,86
2.29 Prestazioni di servizi vari	1.231,41
2.30 Vestiario tessuti merceria	7.127,57
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>415.406,92</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>381.464,83</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>415.406,92</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>33.942,09</b>

Roma, 31 maggio 2022



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante