## Congregazione delle Suore di Santa Marta

## Scuola Paritaria dell' INFANZIA e PRIMAVERA "SANTA MARTA" GENOVA

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2021**

1. COMPONENTI POSITIVI	
1.1 Contributi pubblici - MIUR -Comune	65.851,03
1.2 Sussidi da privati -rette	167.569,61
1.3 Trasporto scolastico	1.460,90
(A) TOTALE componenti POSITIVI	234.881,54
2. COMPONENTI NEGATIVI	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.240,53
2.2 Acquisto materiale di consumo	4.101,48
2.3 Acquisto materiale di pulizia	6.202,64
2.4 Acquisto vitto	16.401,86
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	2.729,67
2.6 Acquisto combustibile	5.419,35
2.7 Costi del personale	94.988,09
a) Salari e stipendi personale	68.959,32
b) Contributi previdenziali	20.040,98
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	676,19
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	4.838,05
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	473,55
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	81.767,37
2.8 Utenze	13.058,81
a) Spese per energia	4.123,65
b) Spese telefoniche	4.521,14
c) Acquedotto	4.414,02
2.9 Competenze dirette	0,00
2.10 Premi assicurativi	4.364,75
2.11 Carburante	2.221,95
2.12 Spese postali e bancarie	706,43
2.13 Abbonamenti	39,00

2.14 Canone manutenzione contrattuale	3.473,62
2.15 Manutenzione	72.133,65
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	611,50
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	829,61
2.22 Onorari a professionisti	5.854,60
2.23 Spese di vigilanza	1.270,03
2.24 Prestazioni didattiche	0,00
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	5.208,50
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	1.118,32
2.28 Imposta di bollo	22,37
2.29 Prestazioni di servizi vari	4.475,93
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	1.852,80
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	330.092,86
(A) TOTALE componenti POSITIVI	234.881,54
(B) TOTALE componenti NEGATIVI	330.092,26
RISULTATO FINALE (A-B) PERDITA	95.211,32

Roma, 31 maggio 2022

