

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria SECONDARIA PRIMO GRADO

“SANTA MARTA”

VIGHIZZOLO di CANTU'(CO)

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

**CONTO ECONOMICO anno 2021**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	77.663,61
1.2 Sussidi da privati -rette	528.294,20
	0,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>605.957,81</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	5.981,29
2.2 Acquisto materiale di consumo	854,93
2.3 Acquisto materiale di pulizia	4.390,59
2.4 Acquisto vitto	8.308,92
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	756,17
2.6 Acquisto combustibile	9.367,42
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>575.591,14</b>
a) Salari e stipendi personale	422.427,81
b) Contributi previdenziali	119.815,17
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	2.386,78
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS Fondi Complementari	29.436,59
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	1.524,79
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	115.610,17
<b>2.8 Utenze</b>	<b>10.710,70</b>
a) Spese per energia	7.248,91
b) Spese telefoniche	699,63
c) Acquedotto	2.762,16
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	1.665,25
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	409,50
2.13 Abbonamenti	579,14

2.14 Canone manutenzione contrattuale	12.590,06
2.15 Manutenzione	21.834,03
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	1.068,28
2.23 Spese di vigilanza	460,04
2.24 Prestazioni didattiche	885,17
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	753,00
2.26 Imposte e tasse deducibili	0,00
2.27 Spese per esercizio automezzi	163,65
2.28 Imposta di bollo	4,25
2.29 Prestazioni di servizi vari	5.496,05
2.30 Vestiario tessuti merceria	2.058,91
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	158,61
2.32 Aggiornamenti professionali	830,26
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>780.527,53</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>605.957,81</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>780.527,53</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>174.569,72</b>

Roma, 31 maggio 2022



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante