

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria dell' INFANZIA

“SANTA GEMMA”

**MILANO**

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2021**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR -Comune	129.489,26
1.2 Sussidi da privati -rette	203.189,75
	0,00
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>332.679,01</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	1.448,59
2.2 Acquisto materiale di consumo	2.770,76
2.3 Acquisto materiale di pulizia	8.350,82
2.4 Acquisto vitto	37.271,47
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	2.427,10
2.6 Acquisto combustibile	17.895,02
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>181.705,78</b>
a) Salari e stipendi personale	133.313,89
b) Contributi previdenziali	35.637,70
c) Contributi monte pensione	0,00
d) Contributi INAIL	2.132,15
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	9.657,89
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	964,15
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	82.676,75
<b>2.8 Utenze</b>	<b>9.686,57</b>
a) Spese per energia	7.674,09
b) Spese telefoniche	435,30
c) Acquedotto	1.577,18
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	3.433,83
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	167,48
2.13 Abbonamenti	765,16

2.14 Canone manutenzione contrattuale	5.131,68
2.15 Manutenzione	46.217,65
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	22.327,74
2.23 Spese di vigilanza	1.352,97
2.24 Prestazioni didattiche	364,78
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	2.808,83
2.26 Imposte e tasse deducibili	852,40
2.27 Spese per esercizio automezzi	0,00
2.28 Imposta di bollo	29,20
2.29 Prestazioni di servizi vari	16.690,58
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	490,86
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>444.866,02</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>332.679,01</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>444.866,02</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>112.187,01</b>

Roma, 31 maggio 2022



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante